

名 称					
	密封型バッチキルン	開放型バッチキルン	外熱式ロータリーキルン	セラミックキルン	
処 理 方 式	バッチ処理	バッチ処理	連続処理	連続処理	
特 徴	<ul style="list-style-type: none"> ・焼成時間を任意に調整できる ・水素等の特殊雰囲気下での処理が可能 	<ul style="list-style-type: none"> ・焼成状況が視認できる 	<ul style="list-style-type: none"> ・胴体が正六角形となっており滞留時間がシャープで焼成ムラが少ない 	<ul style="list-style-type: none"> ・高温、金属コンタミレスに対応 	
操 作 例	焼成、熱処理、酸化、還元	流動性・付着性・反応状況等の確認	焼成、熱処理、酸化、炭化、乾留、賦活	焼成、熱処理、酸化	
実 験 機 仕 様	熱 源	外熱式（電気炉）			
	加熱温度[°C]	～ 1,000	～ 1,000	～ 900	～ 1,300
	処理量	バッチ処理：0.3～4 [L]	バッチ処理：0.2 [L]	連続処理：5～20 [L / h]	連続処理：0.1～20 [L / h]
	焼成時間[h]	任意	任意	～ 2	～ 2
	雰囲気	大気、不活性ガス、水素、他	大気	大気、不活性ガス	大気
	材 質	SUS310S	SUS310S、SiC、ムライト	SUS310S	SiC