

名 称				
	流動層乾燥装置	バンド型通気乾燥機	気流乾燥装置	
構 造	熱風通気により原料を流動化させて乾燥する	コンベヤ上に敷き詰めた原料に風を通気させて乾燥する	熱風と原料を乾燥管内に並流輸送しながら乾燥する	
特 徴	<ul style="list-style-type: none"> ・低水分域まで乾燥できる ・清掃性が良い 	<ul style="list-style-type: none"> ・滞留時間が均一なため、乾燥ムラがすくない ・材料の動きがないため、粉化を防げる 	<ul style="list-style-type: none"> ・乾燥時間が短い（約 2 ～ 5 秒間） ・シンプルな構造 	
操 作 例	乾燥、冷却、熱処理	乾燥、冷却、熱処理	乾燥、熱処理	
適する材料性状	粉粒体、ビーズ（数百μm～2mm程度）	造粒物、ペレット	粉粒体、塊状、泥状、ケーキ	
実 験 機 仕 様	熱 源	電気ヒータ	電気ヒータ、LPG	LPG
	加熱温度[℃]	～200	～200	～300
	処理量	バッチ処理：5～10 [L] 連続処理：3～15 [L / h]	バッチ処理：2 [L]	連続処理：50～500 [kg / h]
	雰囲気	大気、不活性ガス	大気、不活性ガス	大気
	材 質	SUS304	SUS304	SS400