

<p>名 称</p>					
<p>構 造</p>		<p>2 軸攪拌加熱型</p>	<p>2 軸スクリュー加熱型</p>	<p>1 軸伝熱コイル攪拌 + 熱風通気</p>	<p>機内蒸気管加熱</p>
<p>特 徴</p>		<ul style="list-style-type: none"> ・ 熱効率がよく装置がコンパクト ・ 攪拌性が良い 	<ul style="list-style-type: none"> ・ 付着/高粘性材料の脱水・脱溶剤が可能 ・ 減圧運転に対応 ・ セルフクリーニング性に優れる 	<p>ソフトな攪拌により 材料の粉化が少ない</p>	<p>様々な材料に対応できる</p>
<p>操 作 例</p>		<p>乾燥、殺菌、冷却、熱処理</p>	<p>乾燥、結晶固化、冷却、溶剤回収</p>	<p>乾燥、熱処理</p>	<p>乾燥、熱処理</p>
<p>適する材料性状</p>		<p>粉粒体、ペレット、 ケーキ、スラリー</p>	<p>高粘性材料、スラリー</p>	<p>粉粒体、ペレット</p>	<p>粉粒体、ペレット、 塊状、ケーキ</p>
<p>実 験 機 仕 様</p>	<p>熱 源</p>	<p>熱媒油、冷水</p>	<p>熱媒油、冷水</p>	<p>熱媒油 + 電気ヒータ</p>	<p>飽和蒸気</p>
	<p>加熱温度[℃]</p>	<p>～ 200</p>	<p>～ 200</p>	<p>～ 200</p>	<p>～ 151 (0.5MPaG)</p>
	<p>処理量</p>	<p>バッチ処理：4～5 [L] 連続処理：2～10 [L / h]</p>	<p>連続処理：10～120[kg / h]</p>	<p>バッチ処理：16 [L] 連続処理：8～32 [L / h]</p>	<p>バッチ処理：5 [L] 連続処理：20～60 [L / h]</p>
	<p>雰囲気</p>	<p>大気、不活性ガス</p>	<p>大気、不活性ガス</p>	<p>大気、不活性ガス</p>	<p>大気、不活性ガス</p>
	<p>材 質</p>	<p>SUS304</p>	<p>SUS304</p>	<p>SUS304</p>	<p>SUS304</p>